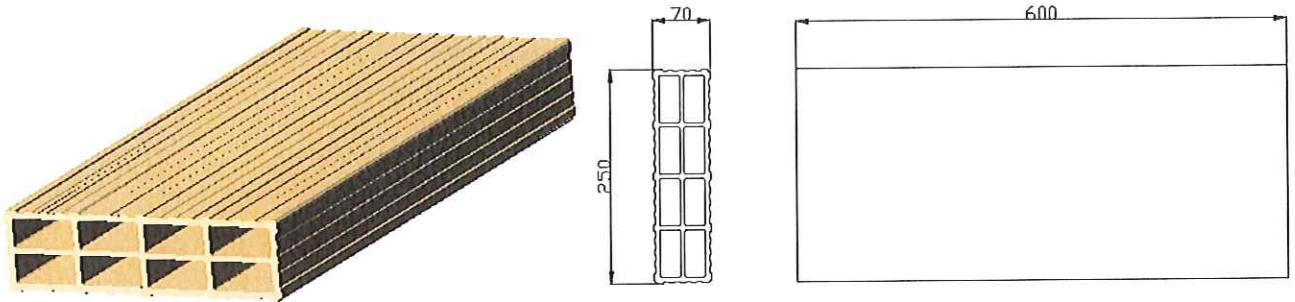


**MARCA AENOR PARA PIEZAS DE ARCILLA COCIDA PARA FÁBRICAS A REVESTIR**  
**N° DE FICHA TÉCNICA: 1541409**

FABRICANTE:	<b>TEULERÍA ALMENAR S.A.</b>
LOCALIDAD:	<b>ALMENAR</b>
MODELO:	<b>PIEZA DE ARCILLA COCIDA HUECA LD CAT II R-5,0 de 600 x 250 x 70</b>
NOMBRE COMERCIAL:	<b>MACHETÓN 60X25X7</b>
USO PREVISTO:	<b>ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS NO ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO</b>



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm						
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 10	T1	± 10
				± 6		± 6
	Recorrido		± 3	R1	± 15	± 3
			± 15		± 9	± 15
Espesor de pared (mm)	pared exterior no vista		≥ 5,0	≥ 5,0		
	pared interior		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)						
Planeidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)			68	≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 61 - Máx: 70			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 11,0	≤ 30,0		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 9,0	≥ 9,0		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		-----	Parámetro no exigible			
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	Parámetro no exigible	Parámetro no exigible		
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0	≥ 5,0		
Densidad		UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RI-88: Canto			
Absoluta (Kg/m³)			1.700			
Aparente (Kg/m³)			550			
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	D1 (± 10%)			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.300			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	F0 sin necesidad de ensayo			
λ <sub>pieza</sub> (W/m x K)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
R <sub>muro</sub> (m² x K/W)			0,290			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	0,330			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	Parámetro no exigible			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE-EN 772-19	S0 sin necesidad de ensayo			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	Parámetro no exigible			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	A1 sin necesidad de ensayo			
Piezas especiales			Parámetro no exigible			
Observaciones:			NO			

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

# Certificado AENOR de Producto

## Materiales de arcilla cocida para construcción



**034/001355**

AENOR, Asociación Española de Normalización y Certificación, certifica que la organización

### **TEULERIA ALMENAR, S.A.**

con domicilio social en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)

suministra Piezas de arcilla cocida para fábricas a revestir

conformes con UNE-EN 771-1:2011 (EN 771-1:2011)

Nº Ficha Técnica 1541409 (ver anexo)

elaboradas en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 34.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001355, de fecha 2010-01-27

Fecha de primera emisión 2009-11-24

Fecha de modificación 2015-01-27

Fecha de expiración 2020-01-27

Avelino BRITO MARQUINA  
Director General de AENOR

**AENOR**

Asociación Española de  
Normalización y Certificación

Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 902 102 201 - www.aenor.es