

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001353

AENOR certifica que la organización

TEULERIA ALMENAR, S.A.

con domicilio social en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)
suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica 1541407 (ver anexo)
elaboradas en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
Este certificado anula y sustituye al 034/001353, de fecha 2015-01-27
Fecha de primera emisión 2009-11-24
Fecha de modificación 2019-06-12
Fecha de expiración 2024-06-12

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

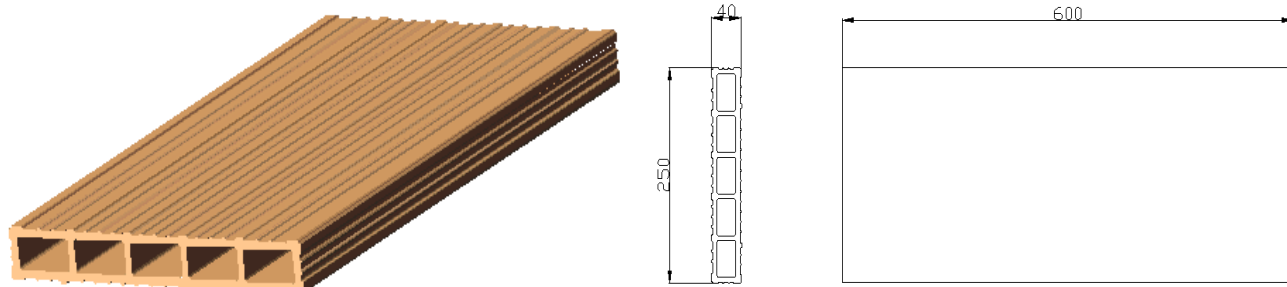
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

Nº DE FICHA TÉCNICA: 1541407

FABRICANTE - LOCALIDAD: TEULERIA ALMENAR S.A. - ALMENAR
 MODELO: PIEZA P HUECA (G5) CAT II R-5,0 de 600 x 250 x 40
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 740(D1) - 600x250x40 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1700(D1) - G5 - FR57 -
 BParámetro no exigible - M≤0,5- V
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERMAHÓN 60X25X4
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 10	T1	± 10
				± 6		± 6
	Recorrido		± 3	R1	± 15	
			± 3		± 9	± 4
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 5,0	≥ 5,0			
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0			
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)		N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	57	> 25; ≤ 70		
Tolerancia admitida sobre % de huecos		Mín: 51 - Máx: 63				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 12,0	≥ 12		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo según RL-88: Canto	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.700			
	Aparente (Kg/m ³)		740			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 3.800			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,29			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,180			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE-EN 772-19	≤ 0,5			
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	Parámetro no exigible			
Piezas especiales		NO				
Observaciones:						

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)