

# AENOR

## Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción

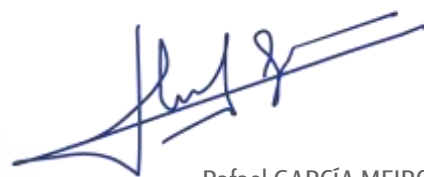


**034/001355**

AENOR certifica que la organización

### **TEULERIA ALMENAR, S.A.**

con domicilio social en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)  
suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas  
conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)  
Nº Ficha Técnica 1541409 (ver anexo)  
elaboradas en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)  
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.  
Este certificado anula y sustituye al 034/001355, de fecha 2015-01-27  
Fecha de primera emisión 2009-11-24  
Fecha de modificación 2019-06-12  
Fecha de expiración 2024-06-12



Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.  
Génova, 6. 28004 Madrid. España  
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

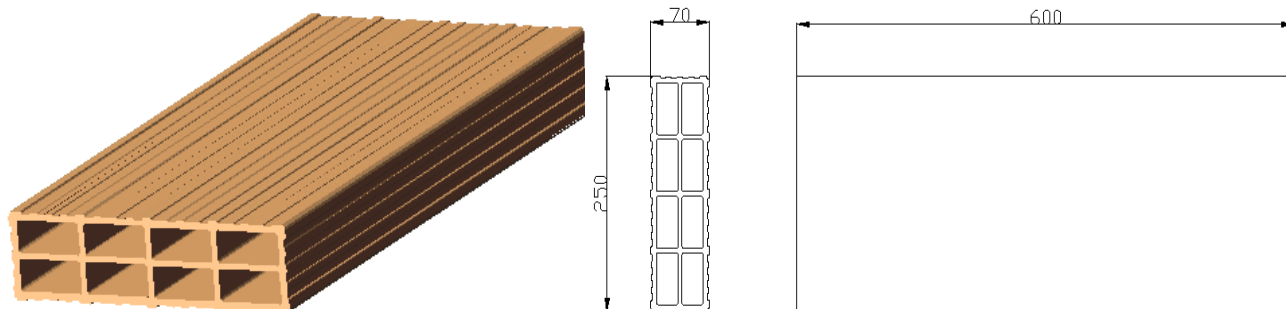
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

**Anexo al Certificado AENOR Nº 034/001355**  
**PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR**  
**Nº DE FICHA TÉCNICA: 1541409**



FABRICANTE - LOCALIDAD: TEULERIA ALMENAR S.A. - ALMENAR  
 MODELO: PIEZA P HUECA (G5) CAT II R-5,0 de 600 x 250 x 70  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 550(D1) - 600x250x70 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1700(D1) - G5 - FR68 -  
 BParámetro no exigible - M≤0,5- V  
 NOMBRE COMERCIAL: MACHETÓN 60X25X7  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO

**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones medias de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 10	± 10
				± 6	± 6
	Recorrido		± 3	± 3	
			± 15	± 15	
			± 9	± 9	
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 5,0	≥ 5,0		
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	68	> 25; ≤ 70	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 61 - Máx: 70		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 11,0	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A	
Resistencia normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo según RL-88: Canto	≥ 3	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.700		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		550		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.300		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		Catálogo CTE	0,29		
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)			0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,5		
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	Parámetro no exigible		
Piezas especiales			NO		
Observaciones:					

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica



Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)